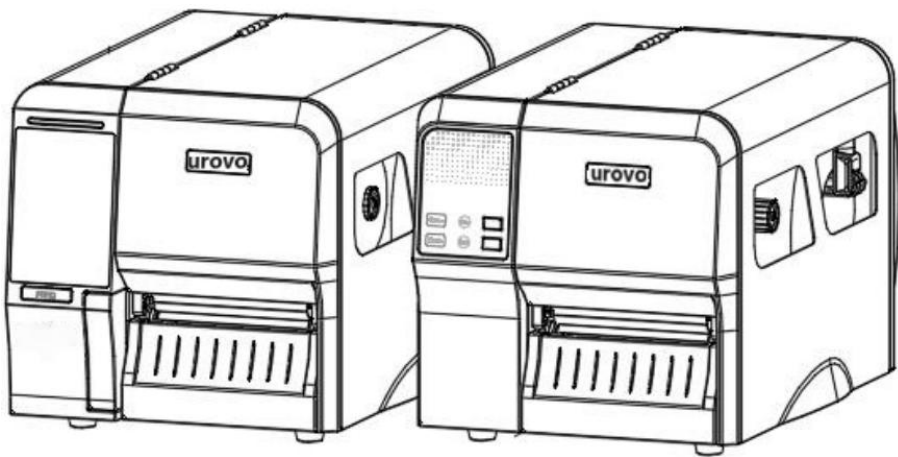


D9100 系列使用手册

适用机型

D9120

D9130



序号	版本	更新点	制作人	审核	日期	备注
1	A0	初版	何继旺	夏鸣	23. 4. 3	

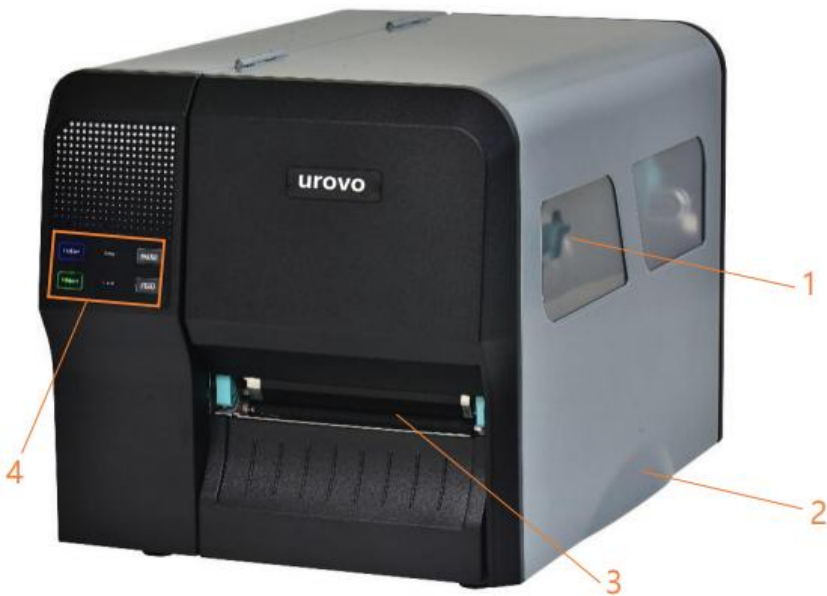
- 一、 基础使用 3
 - 1. 机器认识 3
 - 产品外观 3
 - 产品内观 4
 - 产品配件 5
 - 选购配件 5
 - 前端部分 6
 - 后端部分 7
 - 2. 安装耗材 8
 - 碳带安装 8
 - 纸张安装 10
- 二、 打印机配置 11
 - 参数配置 11
 - 进纸按键功能 13
 - 开关机按键功能 14
 - 指示灯功能 15
 - 屏幕功能 16
 - 切刀安装 18
 - 剥离器安装 22
 - 剥离器安装纸张 25
 - 调整钮 26
 - 皱折解说及排除 28
- 三、 驱动 30
 - 1. 驱动安装 30
 - 驱动注释（查询下方工作表） 30
 - win7 驱动安装 31
 - 2. 打印测试页/自检页 35
 - 测试页打印 35
 - 自检页打印 36
- 四、 软件打印 37
 - Bartender 连接打印 37
 - Uprinter 连接 38
 - 工具使用 44
 - 复位 46
- 五、 保养及注意 47
 - 保养及注意事项 47

一、基础使用

1. 机器认识

产品外观

① 不带屏幕



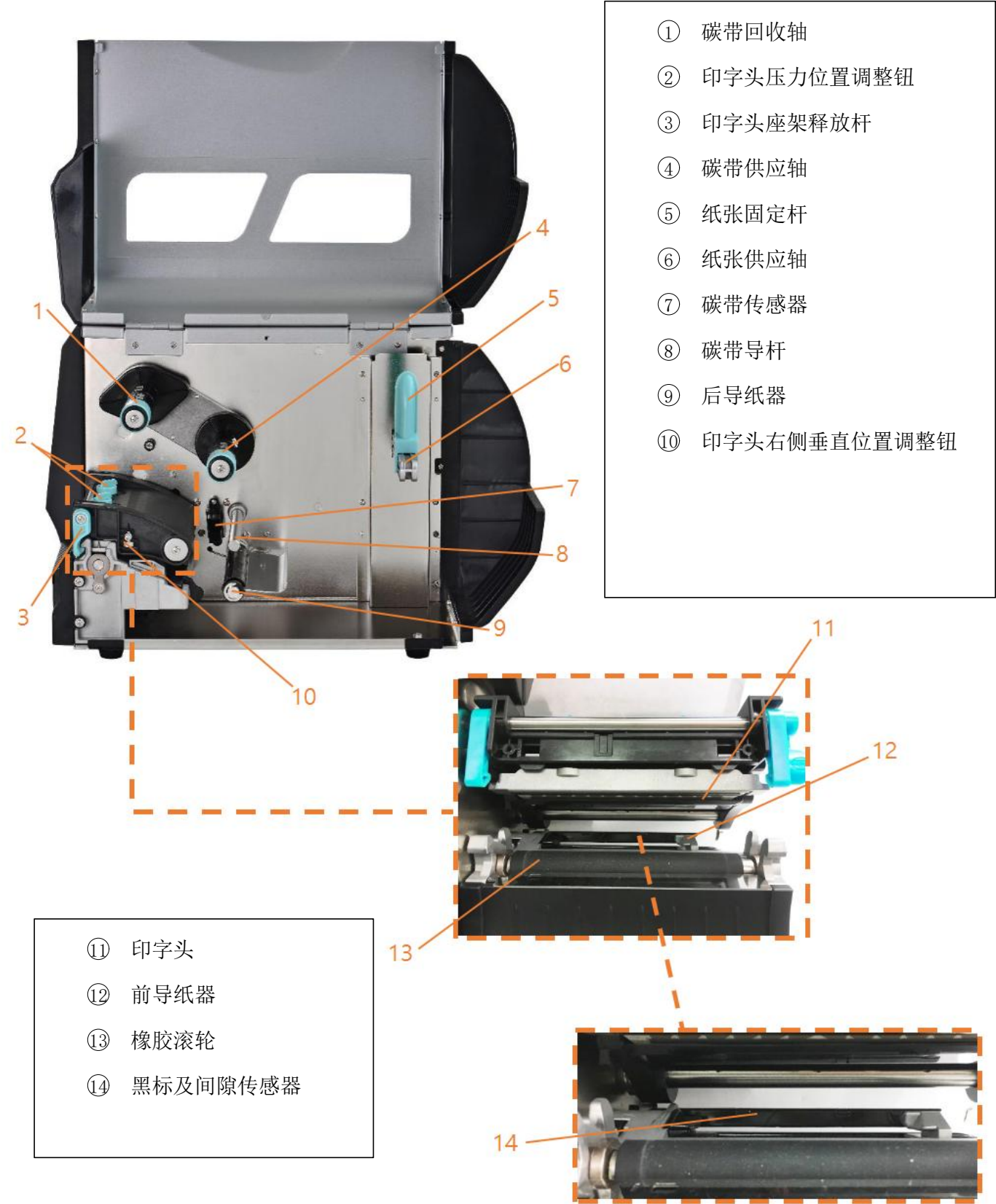
- ① 透明窗口
- ② 打印机右侧掀盖把手
- ③ 打印出纸口
- ④ 面板操作按键及指示灯

② 带屏幕



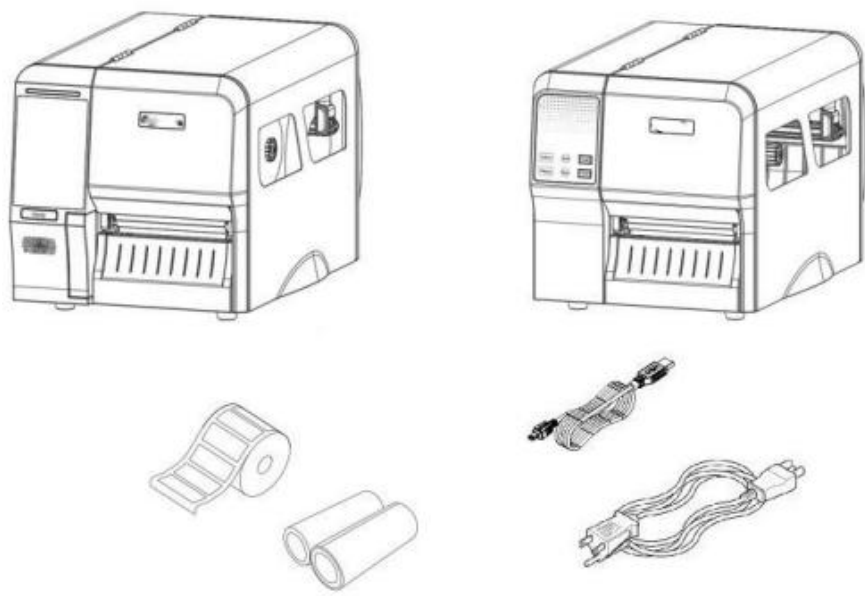
- ① 透明窗口
- ② 打印机右侧掀盖把手
- ③ 打印出纸口

产品内观



产品配件

- ① 打印机主体
- ② 电源线
- ③ USB 线
- ④ 标签纸/碳带
- ⑤ 说明书与光盘



选购配件

产品选购配件	客户选配	经销商选配	工厂选配
前方面版内建蓝牙模块		○	○
前方面版内建 Wi-Fi 模块		○	○
卷标剥纸模块		○	○
裁刀模块 (TextileCare Cutter 洗标切刀)			○

备注：除了不沾胶切刀外，所有切刀组皆不可切于含背胶的标签上

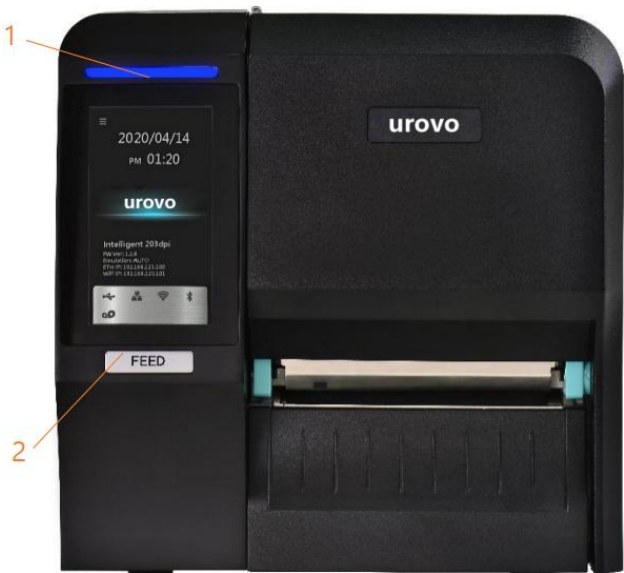
前端部分

① 无屏版



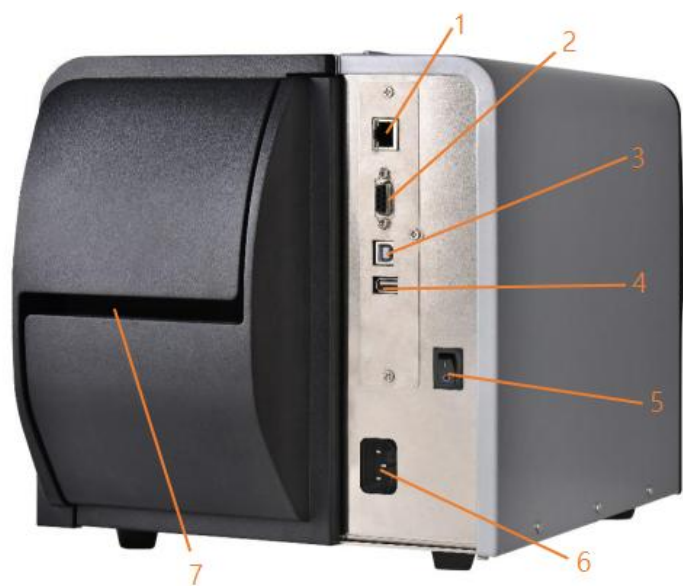
- ① 电源指示灯(ONLINE)
- ② 碳带指示灯(RIBBON)
- ③ 错误指示灯(ERROR)
- ④ 以太网联机指示灯(Comm.)
- ⑤ 暂停按钮(PAUSE)
- ⑥ 吐纸按钮(FEED)

② 屏幕版



- ① 电源指示灯(ONLINE)
- ② 吐纸或暂停按钮(FEED)

后端部分

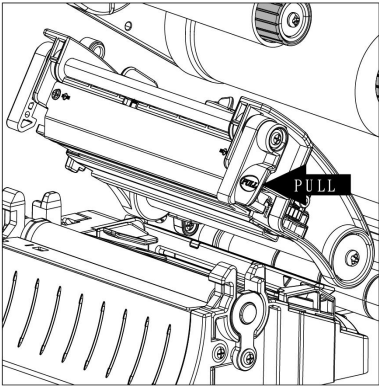


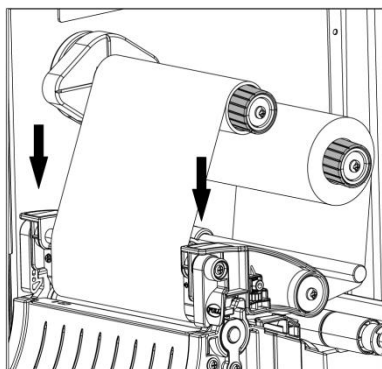
- ① 以太网 10/100Mbps 接口
- ② 串行端口 接口
- ③ USB 接口
- ④ USB 主端(可接 USB 键盘扫描枪)
- ⑤ 电源开关
- ⑥ 电源线插槽
- ⑦ 后端进纸口

2. 安装耗材

碳带安装

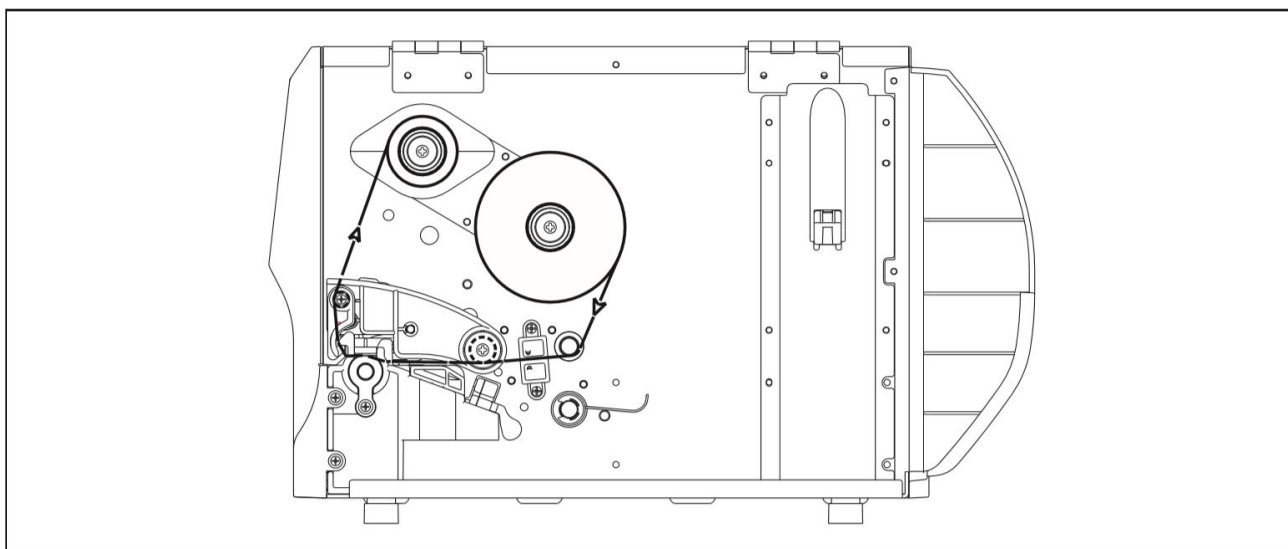
① 安装示意图

	
a. 掀起打印机右盖板，将碳带及空纸卷分别安装于碳带供应轴及碳带回收轴上。	b. 将碳带供应轴和回收轴的活动套向外拉出。
	
c. 依照图中箭头方向拉开印字头开盖钩。	d. 将碳带前端经过碳带导杆下方并穿过碳带传感器后往前拉出。（请见后面的“碳带安装路径”图标）。
	
e. 将碳带前端平整无皱褶的粘贴固定于空纸卷上。	f. 用手卷动碳带回收轴 3~5 下使碳带完全呈现平滑张紧状态为止。



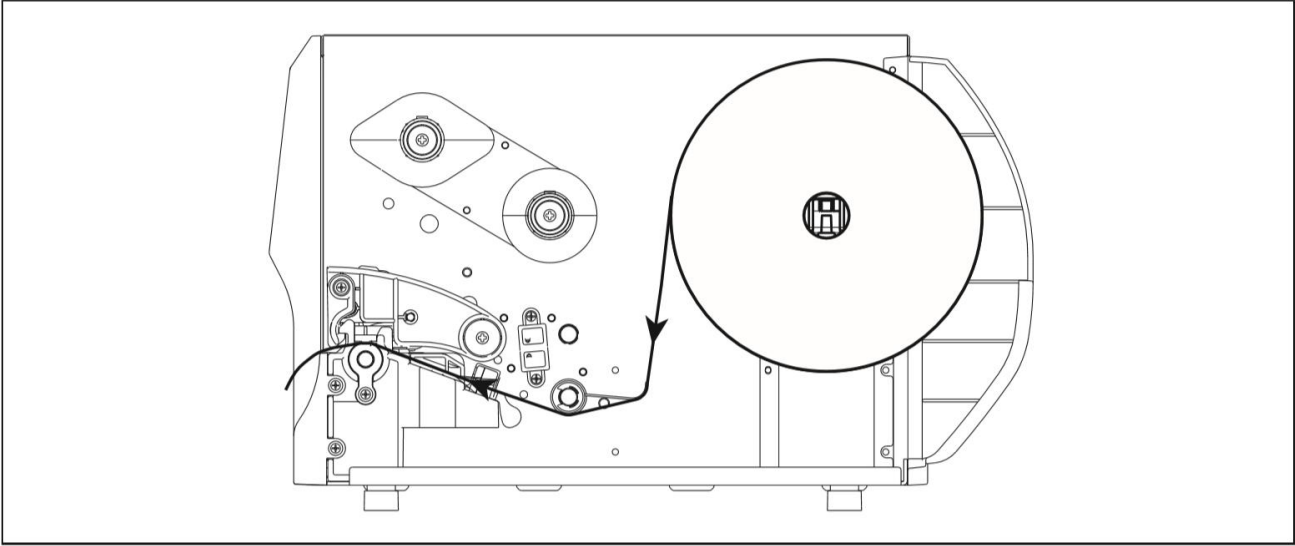
- g. 依图示按下印字头盖的两端，关闭印字头盖并确认开盖钩卡入沟槽内，进入完全闭合状态。

② 碳带安装路径图



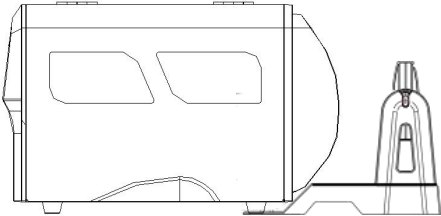
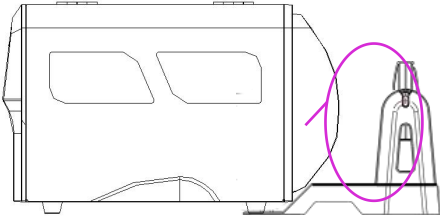
纸张安装

① 纸张安装路径图



机种规格，配件，零件及程序以实机为主，如有变更，恕不另行通知。

② 外部进纸模式装纸/外部卷标纸架(选配)

	
<p>a. 将外部卷标纸架透过延伸板固定在打印机底部。</p>	<p>b. 将卷标纸套入卷标轴，然后将其放置在外部标签纸支架上，将纸张经由机器后方的外部进纸口送入机器内部。</p>

二、打印机配置

参数配置

优博讯打印机参数表		
系列	D9100	
类型	热转印工业打印机	
型号	D9120	D9130
分辨率/DPI	203	300
指令模式	TSPL, EPL, ZPL, ZPL II, DPL	TSPL, EPL, ZPL, ZPL II, DPL
一维码	Code 11, Code 39, Code 93, Code 128 (subsets A, B, C), UPC-A, UPC-E, UCC-128, Codabar, EAN/JAN-8, EAN/JAN-13, Interleaved 2 of 5, ITF14, MSI Pleassy, PostCode, Telepen	Code 11, Code 39, Code 93, Code 128 (subsets A, B, C), UPC-A, UPC-E, UCC-128, Codabar, EAN/JAN-8, EAN/JAN-13, Interleaved 2 of 5, ITF14, MSI Pleassy, PostCode, Telepen
二维码	QR Code, Micro QR Code, PDF417, Micro PDF417, MaxiCode, Aztec Code, Data Matrix	QR Code, Micro QR Code, PDF417, Micro PDF417, MaxiCode, Aztec Code, Data Matrix
字库集	8 种点阵英数字型 向量字体引擎，需要下载向量字形 (TTF) 档案	8 种点阵英数字型 向量字体引擎，需要下载向量字形 (TTF) 档案
RAM (内存) /M	128	128
Flash (字库) /M	128	128
打印速度	200mm/s	150mm/S
有效打印 (宽) /MM	104	108
纸宽支持最小/MM	20	20
纸宽支持最大/MM	120	120
纸外径/MM	203	203
最小支持 (高) /MM	5	5

支持纸张厚度/MM	0.06-0.26	0.06-0.26
纸卷孔径/MM	25~76	25~76
纸张安装方向	靠左	靠左
碳带规格/MM	115	115
碳带外径/MM	105	105
碳带长度/M	450	450
碳带孔径/MM	25	25
开盖传感器	拥有	拥有
碳带传感器	拥有	拥有
间距传感器	拥有	拥有
黑标传感器	拥有	拥有
取纸传感器（适用切刀与剥离）	拥有	拥有
电源输入	AC 200-240V, 1.5A, 50-60Hz（内置电源）	AC 200-240V, 1.5A, 50-60Hz（内置电源）
操作环境（不结露）	5 ~ 40° C, 25 ~ 85%	
储存环境（不结露）	-40 ~ 60° C, 10 ~ 90%	
打印机尺寸/MM（长×宽×高）	425×255×265	
标配	USB+USB Host+网口+串口	USB+USB Host+网口+串口
支持选配	WIFI/蓝牙	WIFI/蓝牙
是否支持切刀（选配）	是（全切或半切）	是（全切或半切）
是否支持剥离（选配）	是	是
是否带显示屏	是（选配）	是（选配）
是否支持 RFID	否	否
CPU 规格	400 MHZ, 32 bits, ARM9	400 MHZ, 32 bits, ARM9
蜂鸣器	有	有
其他属性	1. 裁刀模块（全切或半切） 2. 不沾胶切刀模块 3. 剥纸器	

进纸按键功能

① 无屏版

本打印机有二个按键，可用来进纸、暂停或取消错误等功能。在不同模式下有不同功能，如下表所示：

按键	打印机状态	功能	说明
进纸按键	就绪模式	进纸	当打印机准备就绪(LED 蓝色长亮)，单击此按键，卷标纸会进到下一张标签纸的前端。
进纸按键	等待按键打印	打印下一张	当启动按键打印需求(Demand)功能时，打印机在打印完后会停止并等待用户按下此按键，才会打印下一张标签。
暂停按键	打印模式	暂停	打印机在连续多张打印过程中，单击 PAUSE 按键会使打印暂停。此时电源指示灯呈蓝色闪烁。只要再单击按键，打印作业回复正常。
暂停按键	错误发生	取消错误	当错误(红色)灯亮时，单击暂停(PAUSE)键，打印机会取消错误恢复打印功能，并重印错误时的标签版面。

② 屏幕版

本打印机有一个按键，可用来进纸、暂停或取消错误等功能。在不同模式下有不同功能，如下表所示：

操作按键	
按键	功能
<div>吐纸或暂停按键 (FEED)</div> <div>FEED</div>	就绪状态时，按下此按键，机器会吐纸一张
	在打印状态时，按下此按键，机器会立即停止
	在错误状态时，按下此按键，机器会取消错误状态，恢复打印功能

开关机按键功能

本打印机有六种开机功能可用来设定或测试打印机的硬件。在开机时同时按住按键再配合灯信号放开按键便可启动这些功能。

请依照下列步骤来启动开机功能：

功能	说明	灯号状态	响声
开机自检	A. 关闭打印机电源 B. 确认打印机已经上纸，并盖上打印机上盖 C. 按住进纸 (FEED) 键，并打开打印机电源，听到哔一声，松开进纸 (FEED) 键，此时打印机会打印出自检测试页。		🔊
进入 USB 储存装置功能	A. 关闭打印机电源 B. 确认打印机已经上纸，并盖上打印机上盖 C. 按住暂停 (PAUSE) 键，并打开打印机电源，听到哔一声，松开暂停 (PAUSE) 键，此时计算机会出现打印机的储存装置。		🔊
进入除错模式	A. 关闭打印机电源 B. 确认打印机已经上纸，并盖上打印机上盖 C. 同时按住暂停 (PAUSE) 键和进纸 (FEED) 键两秒，然后打开打印机电源，当电源 (蓝色) 灯和错误 (红色) 灯同时亮时，松开暂停 (PAUSE) 键和进纸 (FEED) 键，听见声响一声，此时打印机会进入除错模式，并会打印出” NOW IN DUMP MODE”		🔊
跳过 AUTO. BAS 程序	A. 关闭打印机电源 B. 同时按住暂停 (PAUSE) 键和进纸 (FEED) 键四秒，并打开打印机电源，直到电源 (蓝色) 灯灭，而错误 (红色) 灯亮时，松开暂停 (PAUSE) 键和进纸 (FEED) 键，听见声响二声，此时打印机会跳过 AUTO. BAS 程序，然后电源灯亮		🔊
打印机初始化	A. 关闭打印机电源 B. 同时按住暂停 (PAUSE) 键和进纸 (FEED) 键六秒，并打开打印机电源，直到打印机电源 (蓝色) 灯亮，而错误 (红色) 灯灭时，松开暂停 (PAUSE) 键和进纸 (FEED) 键，听见声响五声，此时打印机会将打印机参数重新恢复为出厂时的默认设置		🔊
碳带检测	开机后和每次的热转打印模式机器都会自动检测碳带状态		

指示灯功能



功能	说明
热转印模式就绪	蓝色灯 (ONLINE) 和绿色灯 (RIBBON) 固定亮时，打印机已准备就绪热转印模式。
直接热模式就绪	蓝色灯 (ONLINE) 固定亮时，打印机已准备就绪直接热模式。
打开盖子	打开盖子时，会发出响声，且蓝色灯 (ONLINE)、红色灯 (ERROR)、绿色灯 (RIBBON) 会同时闪烁。
暂停	单击暂停 (PAUSE) 键，当电源 (蓝色) 灯亮又灭时，打印机会暂停
按键打印	按键打印时，蓝色灯 (ONLINE) 会一直闪烁。
纸张用尽	没有纸时，会发出响声，且红色灯 (ERROR) 会一直闪烁。
碳带用尽	没有碳带时，会发出响声，且红色灯 (ERROR) 会固定亮，绿色灯 (RIBBON) 会一直闪烁。
间隙/黑标找不到	间隙/黑标找不到时，会发出响声，且红色灯 (ERROR) 固定亮，蓝色灯 (ONLINE) 会一直闪烁。
没有安装切刀	没有安装切刀时，会发出响声，且蓝色灯 (ONLINE) 和红色灯 (ERROR) 会同时亮与绿色灯 (RIBBON) 交错闪烁。
过热	过热时，会发出响声，且蓝色灯 (ONLINE) 会和红色灯 (ERROR) 交错闪烁。
其他错误	其他错误时，会发出响声，且红色灯 (ERROR) 和绿色灯 (RIBBON) 交错闪烁。
网口联机就绪	当 RJ45 网络线插上，并且联机正常时，橘灯闪烁。
WIFI 联机就绪	当 WIFI 的 AP 或 STA 模式连上线时，橘灯固定亮
网口+WIFI 联机就绪	当 RJ45 网络线插上，并且联机正常，及 WIFI 的 AP 或 STA 模式连上线时，橘灯固定亮 2 秒后橘灯闪烁。

屏幕功能



主画面图标功能

指示图示	指示
	以太网已连接
	Wi-Fi 装置已就绪
	蓝牙装置已就绪
	USB HID 装置已联机，例如：USB 扫描枪、USB 键盘
	热转模式，使用碳带功能

① 进入选单

- 主选单一共有六大项，您可以不用透过计算机直接使用此功能更改打印机的设定



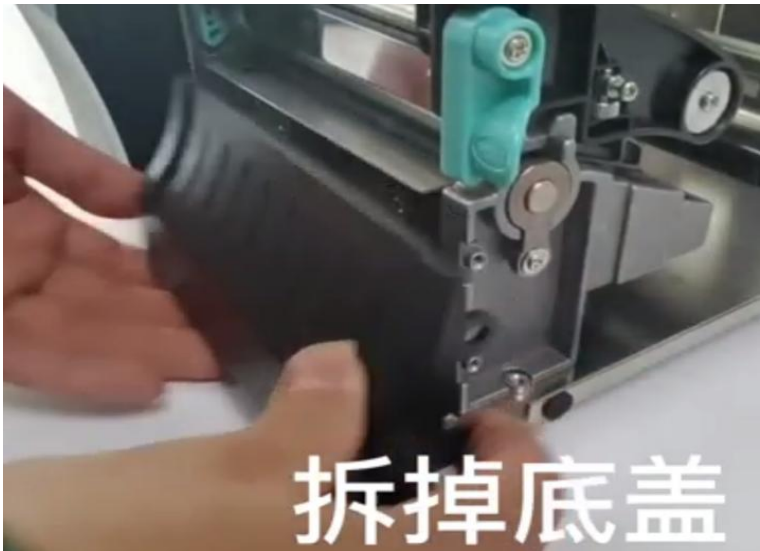
切刀安装



- a. 请将打印机右侧掀盖把手，向上掀开，以打开打印机上盖。



- b. 将位于盖板侧面的两颗螺丝移除。



- c. 将盖板向右推到底，将其移除。
- d. 请注意勿将盖板往外硬是将其掰开，以免造成盖板卡沟脚断裂。



e. 将撕纸钢片的两颗螺丝移除



f. 把切刀线端插入转接板



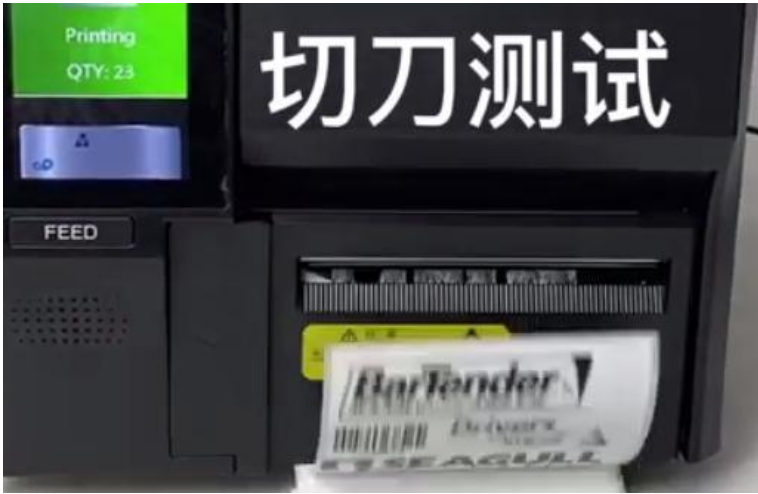
g. 将滑盖拆掉



- h. 将切刀对准卡槽, 推入后确认螺丝孔位置是否正常



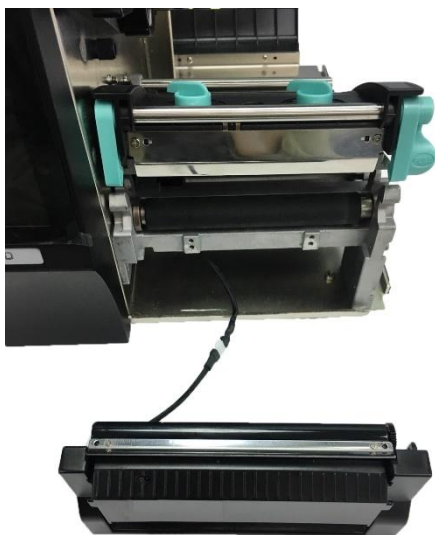
- i. 安装切刀螺丝



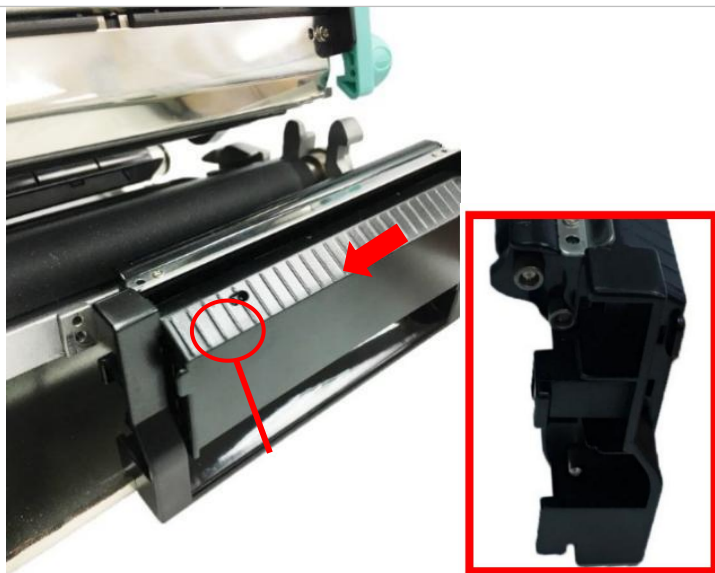
- j. 完成后可进行通电进行切刀测试(需要开启切刀功能)

剥离器安装

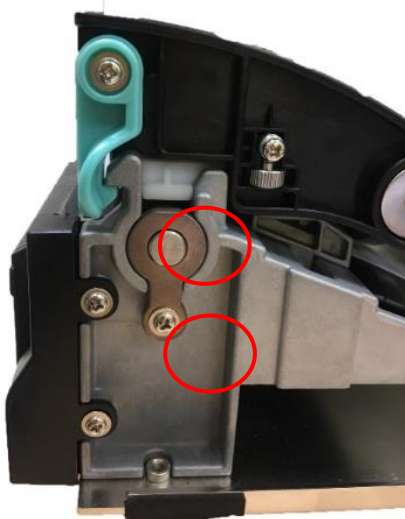
	<p>a. 请将打印机右侧掀盖把手，向上掀开，以打开打印机上盖。</p>
	<p>b. 将位于盖板侧面的两颗螺丝移除。</p>
	<p>c. 将盖板向右推到底，将其移除。</p> <p>d. 请注意勿将盖板往外硬是将其掰开，以免造成盖板卡沟脚断裂。</p>



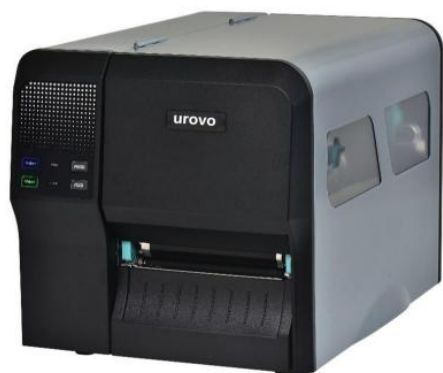
e. 将打印机的 3-pin 插槽拉出来后，与剥纸器的 3-pin 插槽做连接。



f. 连接好了以后再将剥纸器上的卡沟脚，卡到靠近面板的位置上的底座铁片上，再将其轻轻的向左推到底。



g. 将位于剥纸器侧面的两颗螺丝锁上。



h. 将上盖盖上后，便完成。

剥离器安装纸张

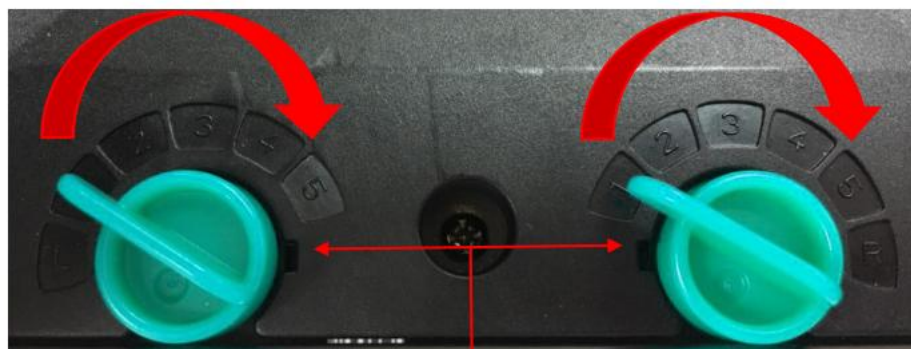
	<p>a. 请将剥纸器的两边(如图中红色圈起处), 向外拉开。</p>
	<p>b. 拉开后, 请将标签纸穿过剥纸器的下方后拉出。</p>
	<p>c. 拉出后, 请将剥纸器的两边(如图中红色圈起处)</p> <p>d. 向内推进去, 听见咔一声, 即完成。</p>

注意：请将卷标架夹紧卷标纸样卷，并将导纸器夹紧标签纸，才不会造成标签纸卷进去剥纸器里，而造成无法剥纸的现象。

调整钮

① 印字头压力调整钮

印字头压力调整钮分五段调节打印浓度 (如下图)，往下压并左右转动调整钮可改变印字头加压压力。



印字头压力调整钮

注意：使用小于 2 吋宽的标签时，建议不要将印字头压力位置调整钮固定在卷标宽度范围以外的地方，避免印字头与橡胶滚轮产生不必要的摩擦并造成磨损。

② 印字头右侧垂直位置调整钮

由于打印机的纸张是靠机器的左边对齐，印字头打印时所需的压力将因纸张的宽度而异，因此需搭配印字头右侧垂直位置调整钮，调整右侧印字头位置来调整压力大小，才能获得最佳的打印质量。

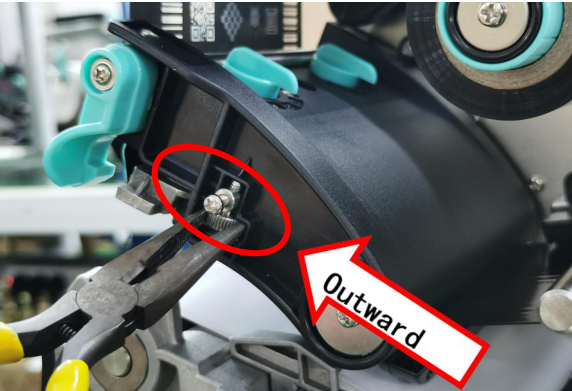


出现左边缺失字符



- 如果在标签纸上，出现左边缺失字符，此情况表示右侧压力大于左侧。

请依以下步骤调整：



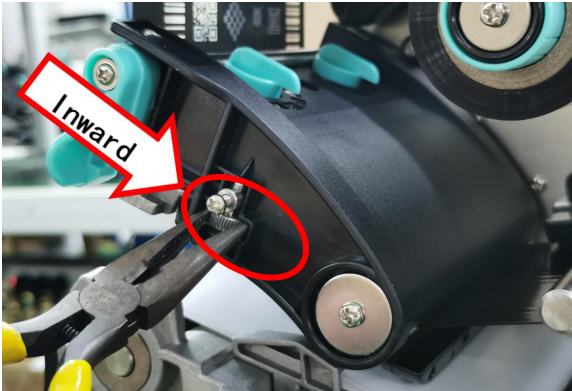
- 首先松开印字头卡扣，向左调节“垂直位置调整钮”，扣上印字头卡位，并打印测试页查看。
- 依此方法来调整，直到左右两侧压力平衡。

出现右边缺失字符



- 如果在标签纸上，出现右边缺失字符，此情况表示右侧压力小于左侧。

请依以下步骤调整：



- 首先松开印字头卡扣，向右调节“垂直位置调整钮”，扣上印字头卡位，并打印测试页查看。
- 依此方法来调整，直到左右两侧压力平衡。

皱折解说及排除


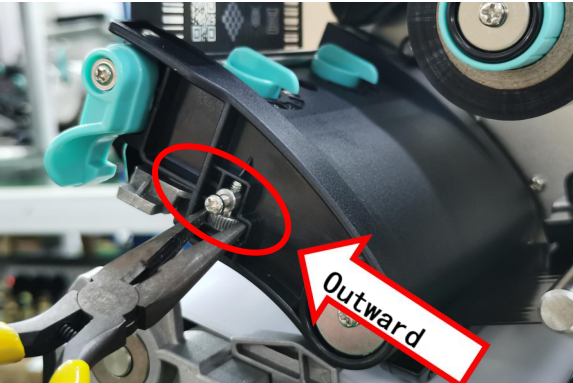

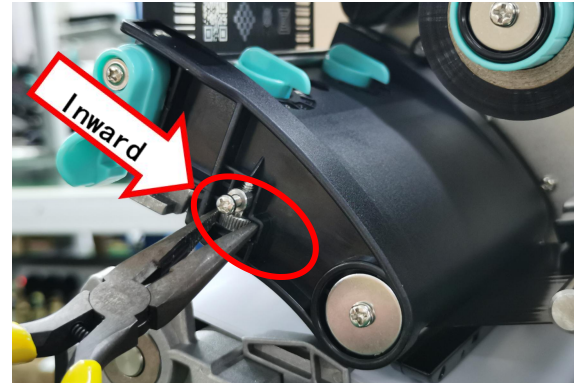
打印机于出货前皆已完成所有的测试，因此一般正常使用的情況下不会出现皱折的问题。会有此情况出现与使用的标签纸厚度、印字头压力不均、特殊规格的碳带、打印浓度的设定…等因素有关

① 当出现皱折时请依照下述方法调整：

- 印字头压力调整钮共有五段可供调节；印字头右侧垂直位置调整钮可调整右侧印字头位置加压大小。



印字头右侧垂直位置调整钮

褶皱方向及图示	<p>褶皱出现的方向为右上到左下</p>  <p>出纸方向</p> <ul style="list-style-type: none">如果在标签纸上的褶皱方向是由右上到左下，此情况即表示右侧压力大于左侧， <p>请依以下步骤调整：</p>  <ul style="list-style-type: none">请移动印字头右侧垂直位置调整钮，一次调整一段并试印一张查看。若移动印字头右侧垂直位置调整钮后仍未改善，请旋转印字头压力调整钮改变压力值，一次调整一段并试印一张查看。	<p>褶皱出现的方向为左上到右下</p>  <p>出纸方向</p> <ul style="list-style-type: none">如果在标签纸上的褶皱方向是由左上到右下，此情况即表示左侧压力大于右侧， <p>请依以下步骤调整：</p>  <ul style="list-style-type: none">请移动印字头右侧垂直位置调整钮，一次调整一段并试印一张查看。若移动印字头右侧垂直位置调整钮后仍未改善，请旋转印字头压力调整钮改变压力值，一次调整一段并试印一张查看。
---------	---	---

三、驱动

1. 驱动安装

- ① 下载驱动，可通过官网或对接人提供
- ② 双击驱动安装包安装
- ③ 安装相应的驱动，通过 USB 或其他方式
- ④ 使用驱动打印测试页（请确认使用纸张，如使用错误设置打印机会出现报错）

驱动注释（查询下方工作表）

- ① 进入控制面板，设置和打印机
- ② 右击打印机驱动，点打印机属性，在“常规”里点“首选项”
- ③ （具体设置项查询“条码机驱动设置教程 - D9100 系列”）

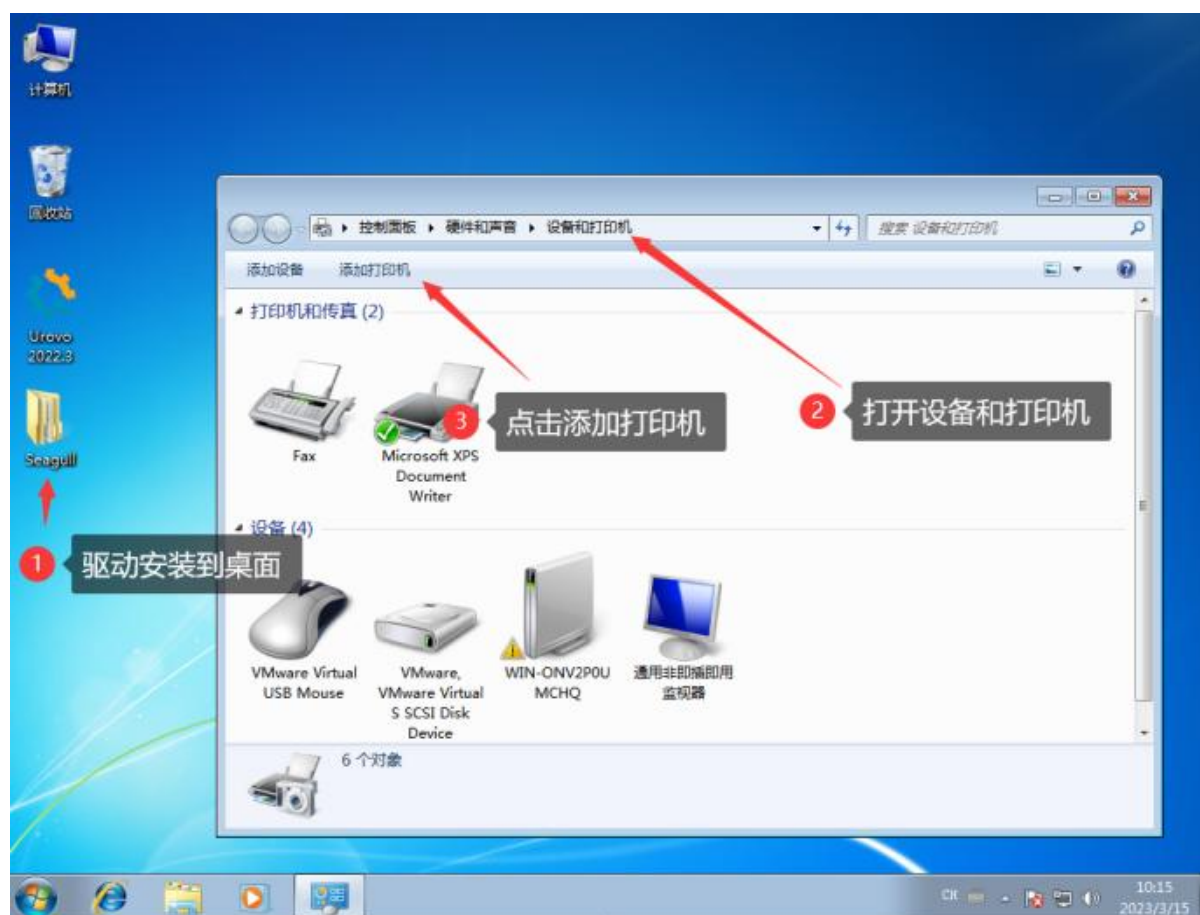


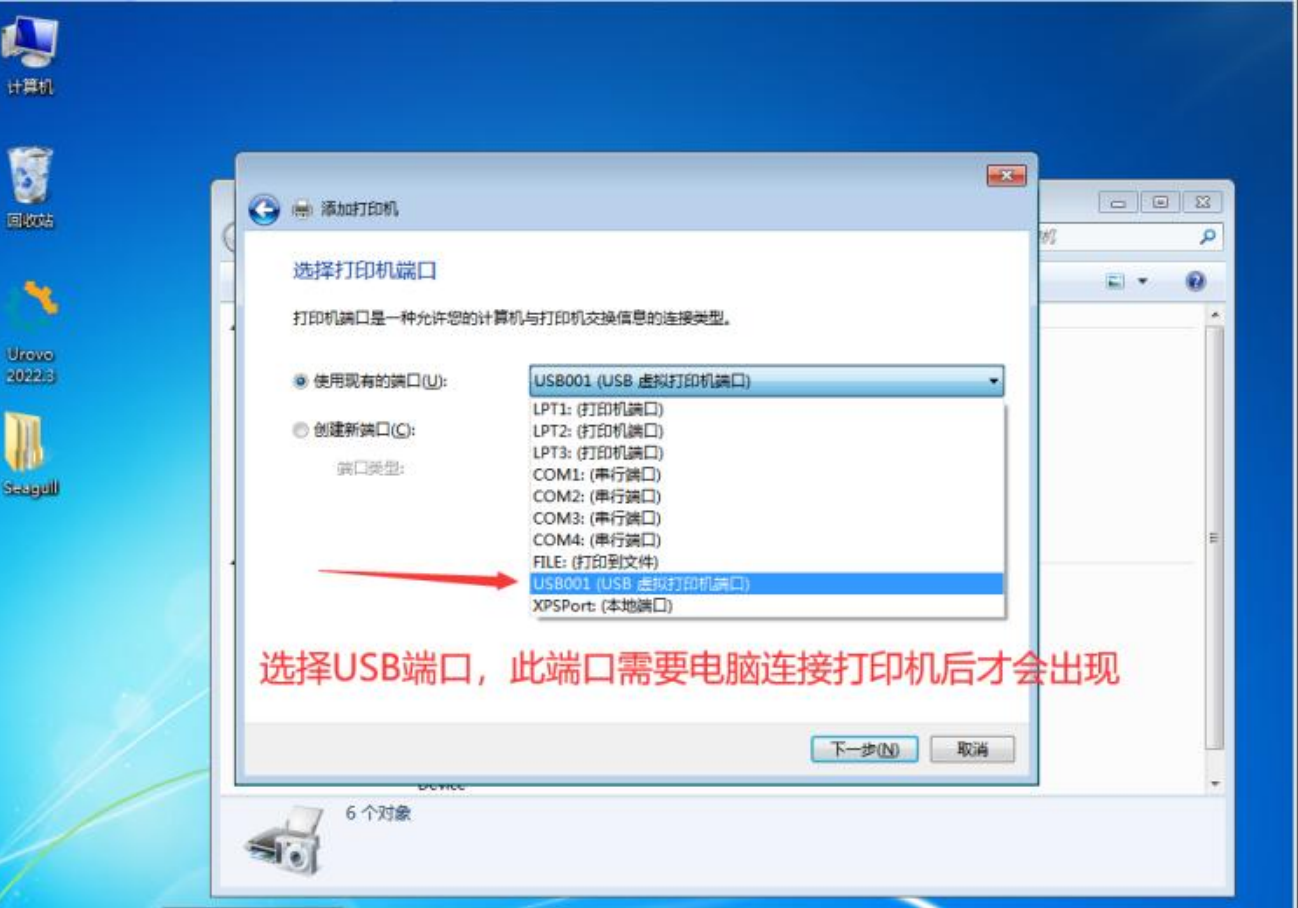
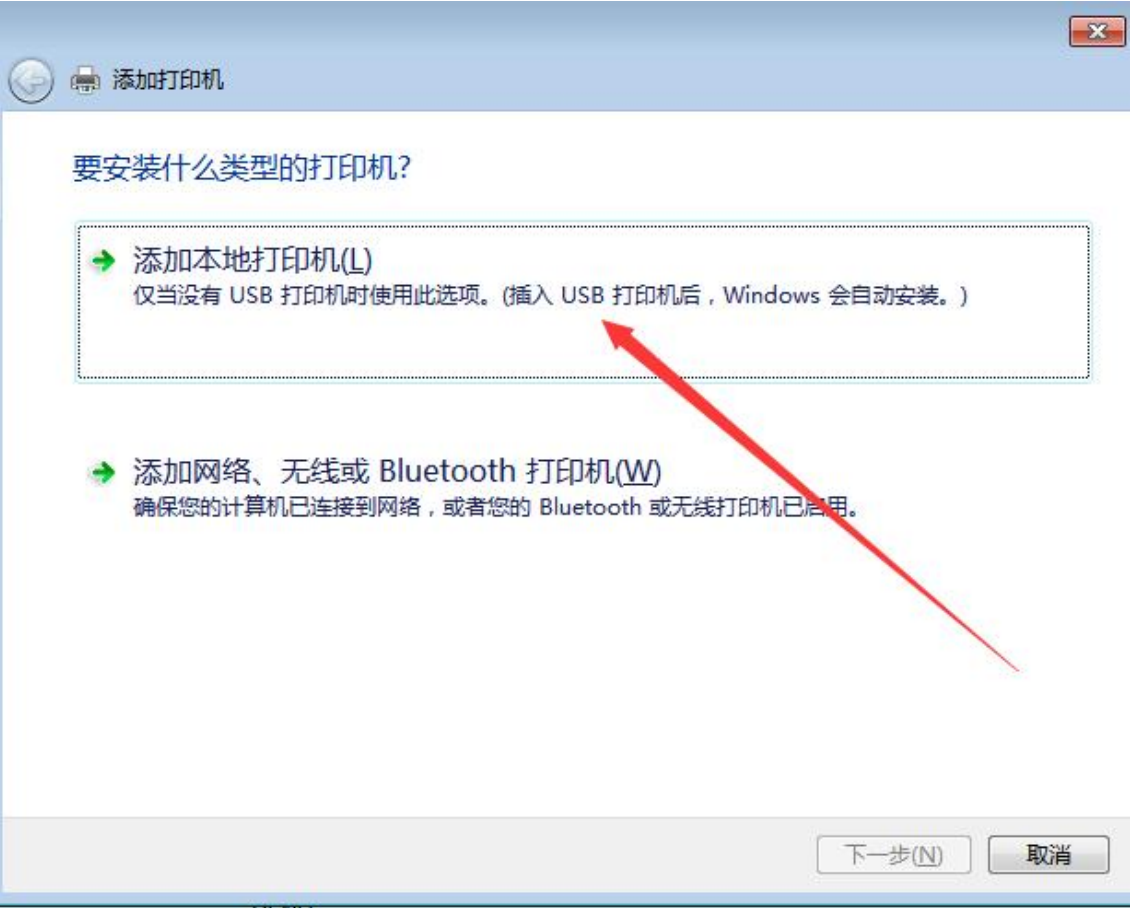
条码机驱动设置教程 - D9100系列.x

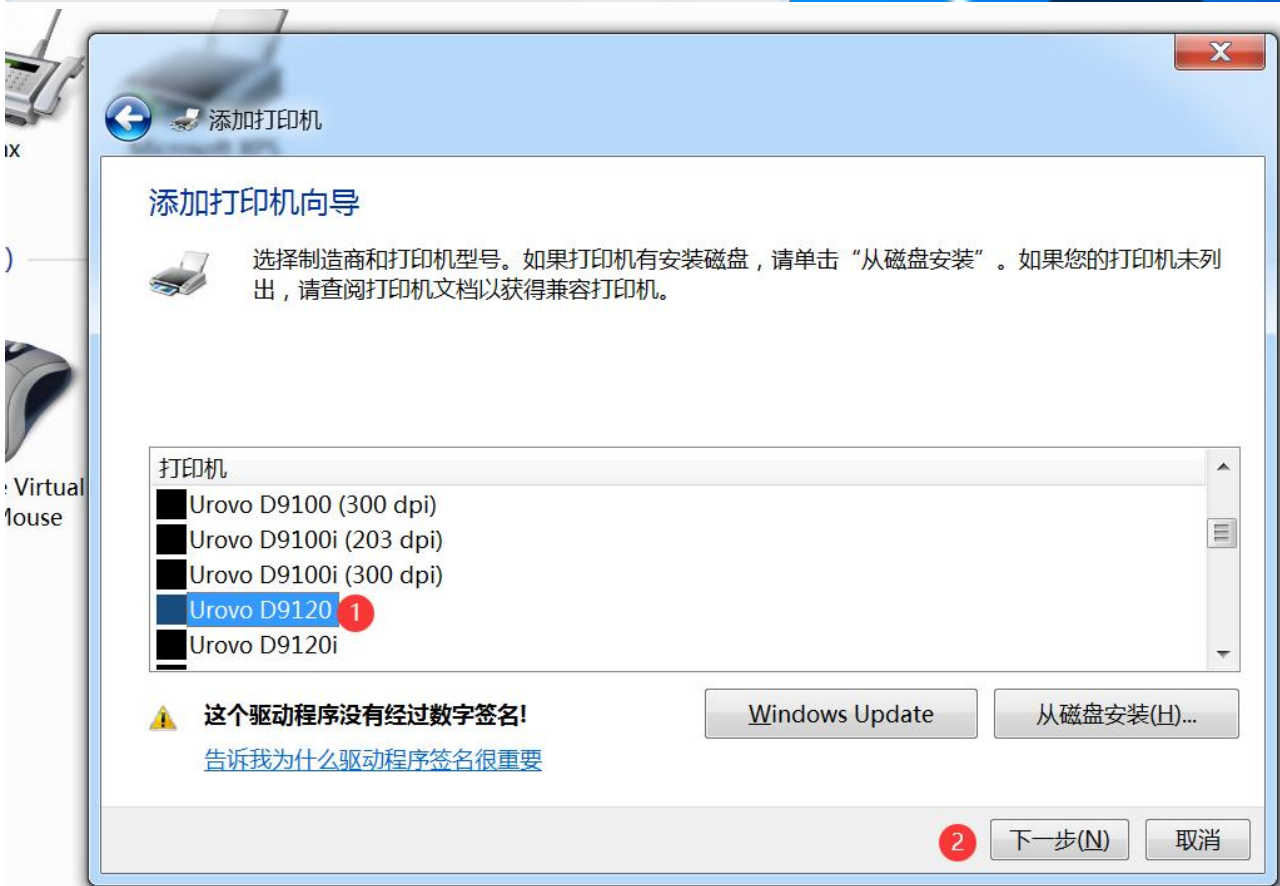
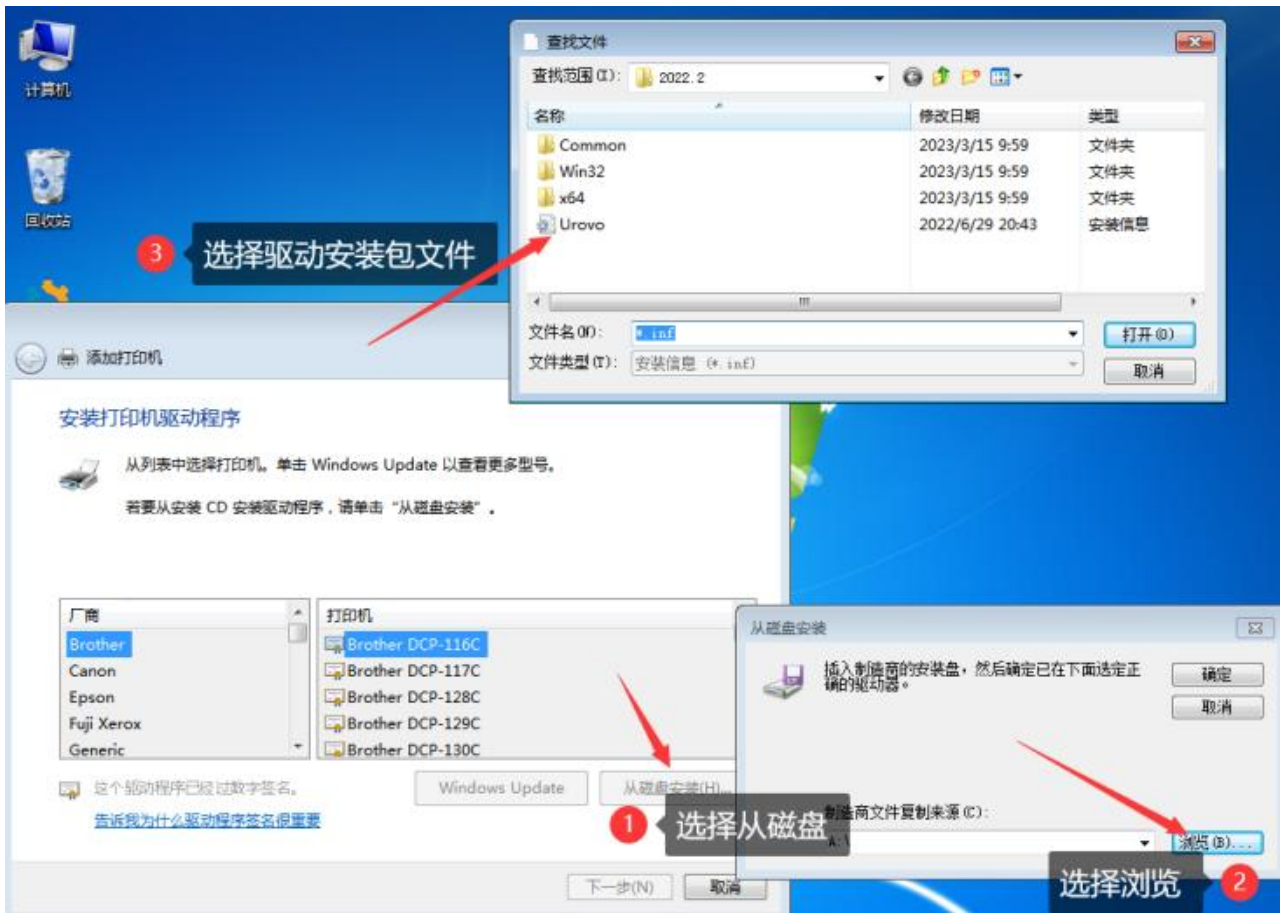
win7 驱动安装

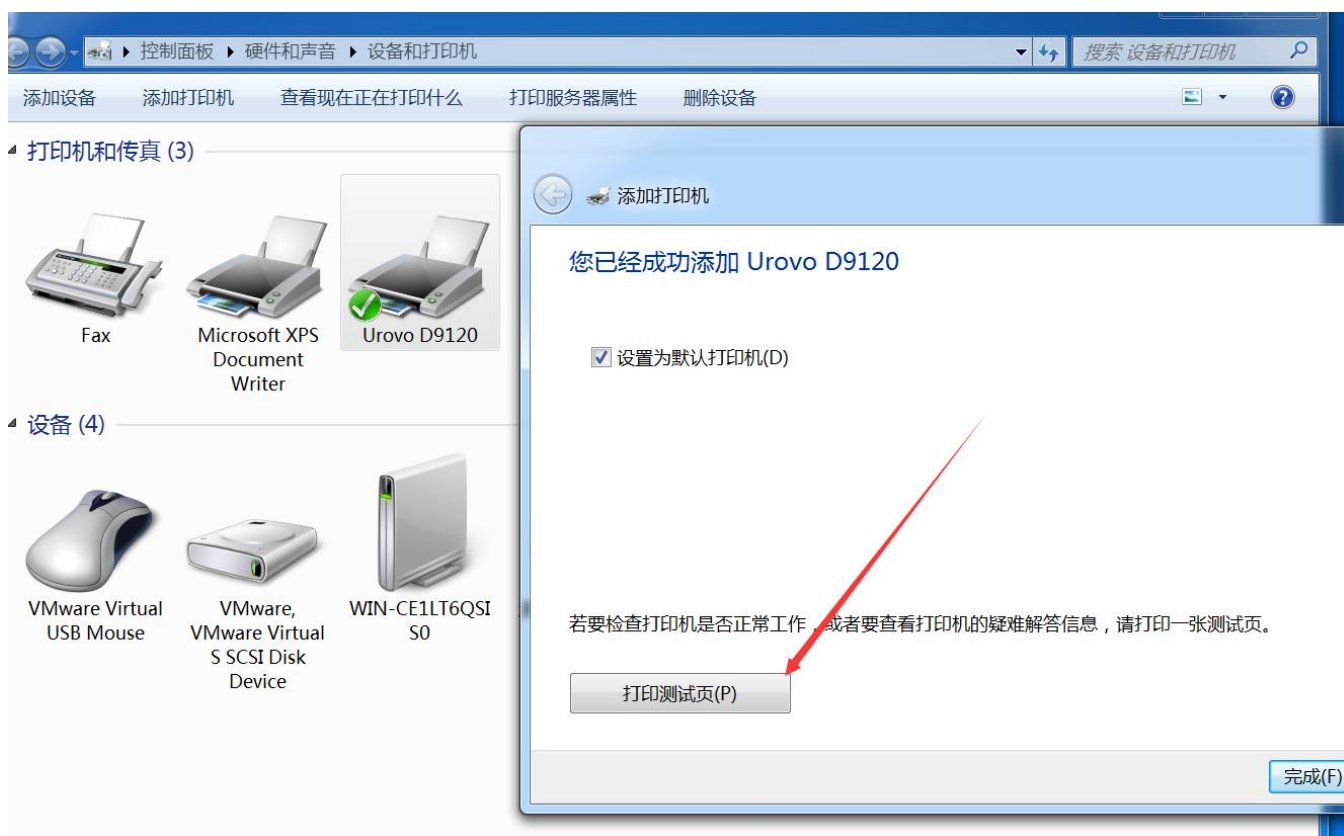
如操作系统为 win7，并自动安装失败，可使用手动安装方式

- ① 安装驱动包（需要记得路径，可安装到桌面）
- ② 打开设备和打印机（控制面板-声音和硬件-设备和打印机）
- ③ 点击添加打印机-添加本地打印机（L）
- ④ 使用现有端口-USB 虚拟打印机端口（此端口需要电脑连接打印机后才出现）点击下一步
- ⑤ 点击磁盘安装-选择浏览-选择安装包路径文件（Urovo.inf）后点确定
- ⑥ 选择你所需要的型号后点击下一步直到完成（个别系统会弹出 Windows 安全，需要点击安装）
- ⑦ 完成后可点击打印测试页以测试





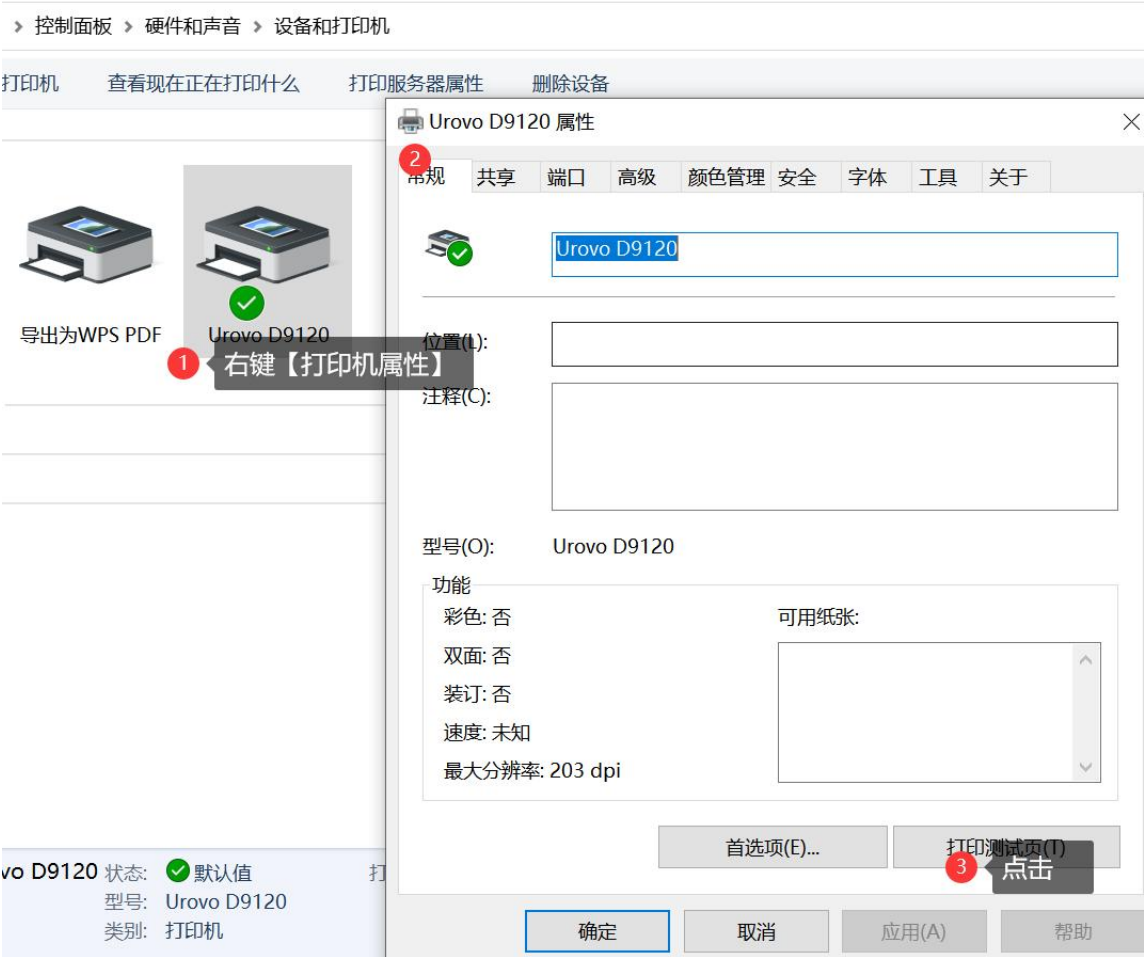




2. 打印测试页/自检页

测试页打印

打开：设备和打印机-选择打印机-右键【打印机属性】-选择【常规】-【打印测试页】



自检页打印

方法 1:

- ① 关闭打印机电源。
- ② 确认打印机已经装上纸张，并关上打印机上盖。
- ③ 按住进纸“FEED”键，并打开打印机电源，蓝色指示灯单独亮起时，松开按键，打印机会在开机完成后，“哔”一声，打印出自检页。

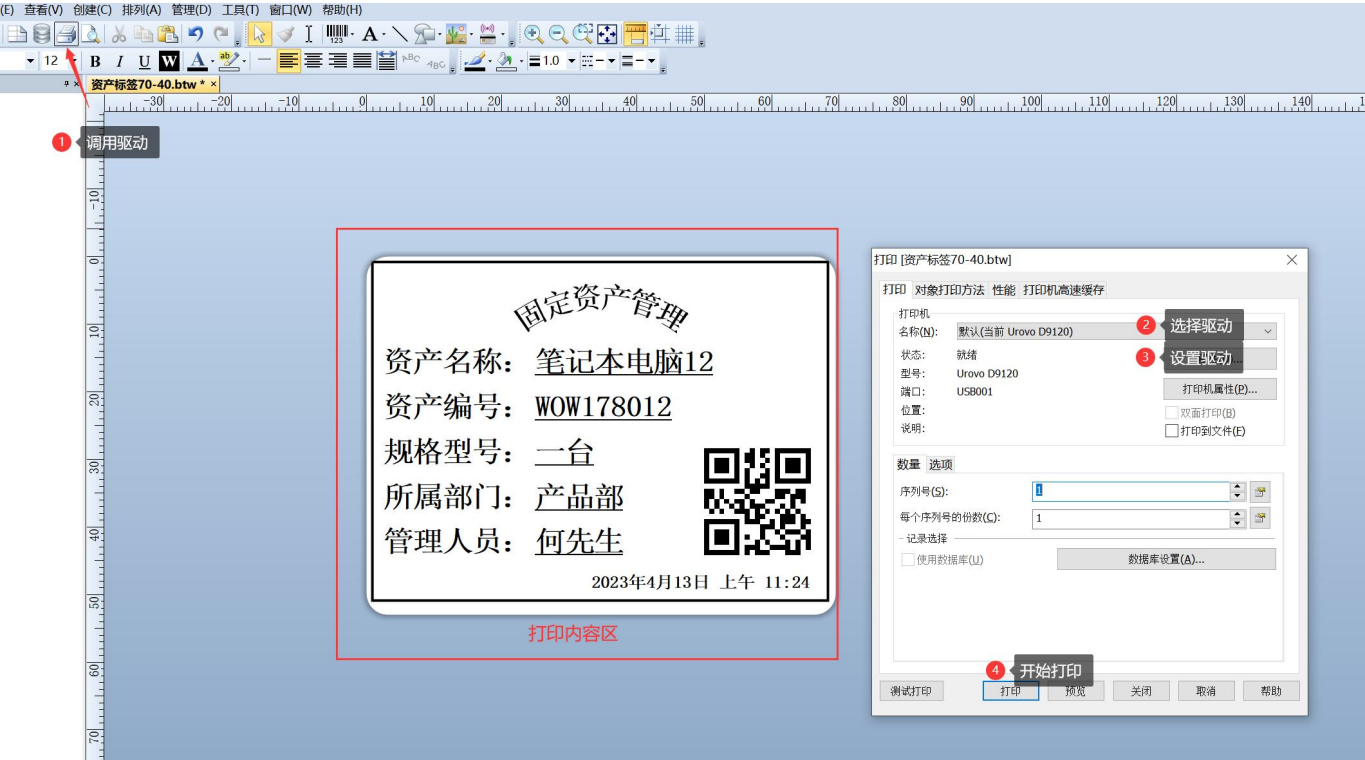
方法 2: 设备和打印机-选择打印机-右键【打印机属性】-选择【工具】-【操作】-【发送打印机命令】-输入【SELFTEST】-【发送】（此命令仅为支持 TSPL 指令集机器）



四、软件打印

Bartender 连接打印

- 环境：win7-win11
- 接口：打印机与电脑支持的接口
- 使用：驱动



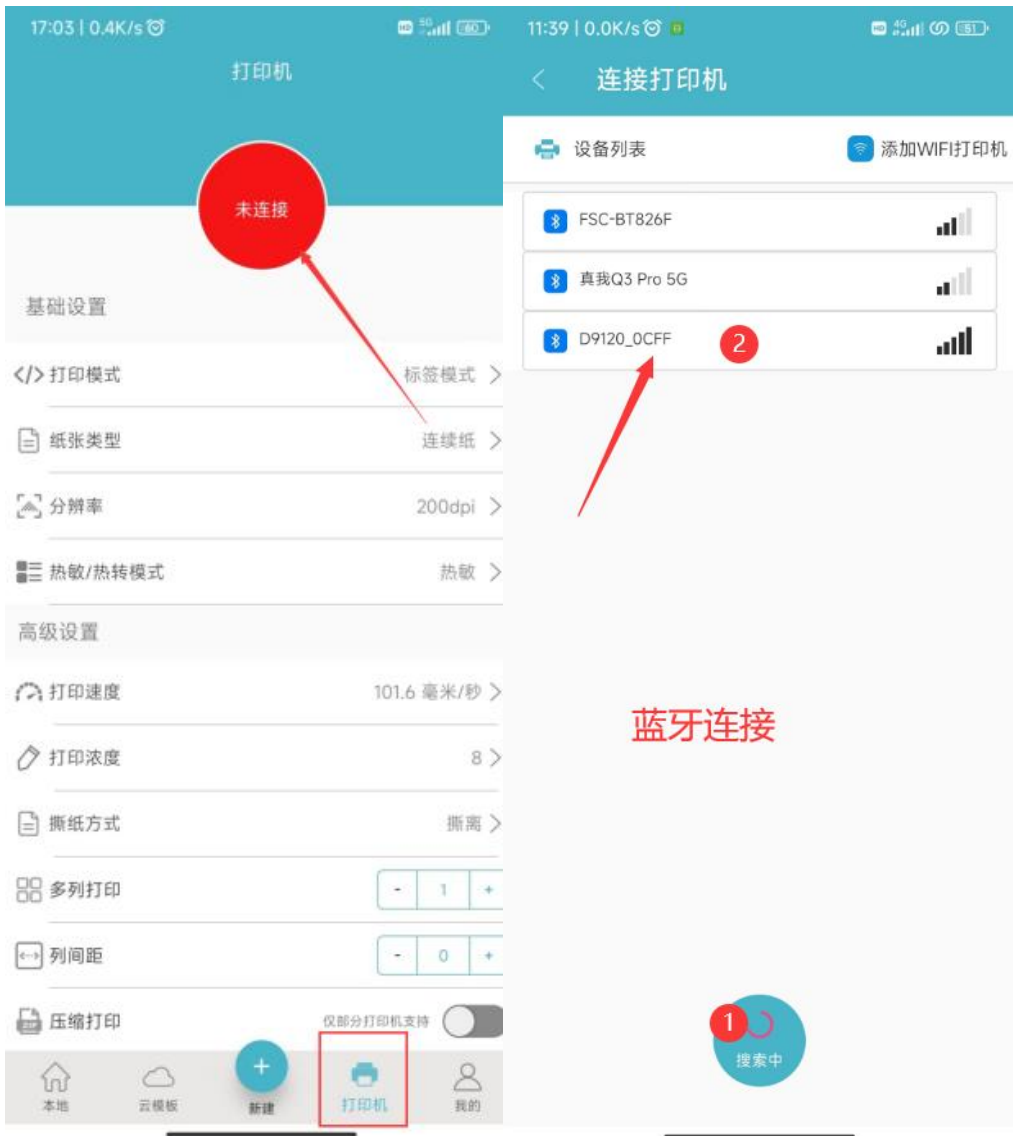
Uprinter 连接

- 系统：以下以安卓手机为例

① 蓝牙连接



- 打开蓝牙、位置信息
- 使用打印机打印自检页，确认蓝牙名称



- 选择打印机，点击未连接
- 点击搜索按钮
- 选择打印机显示的自检页蓝牙名称



- 连接成功后显示已连接
- 左边显示蓝牙（如 WiFi 连接会显示 WiFi）
- 可以此页面设置打印机与耗材参数
- 现在可以进行编辑模板打印

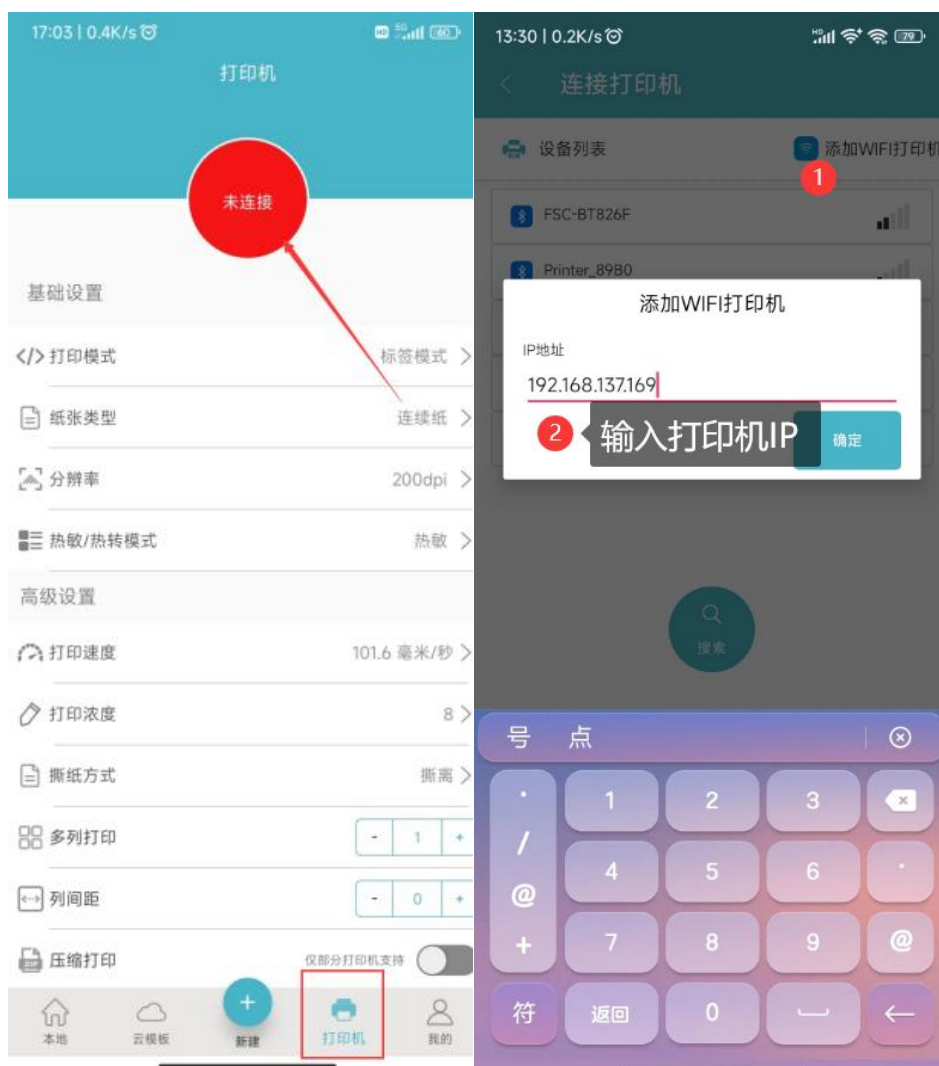
② WiFi 连接



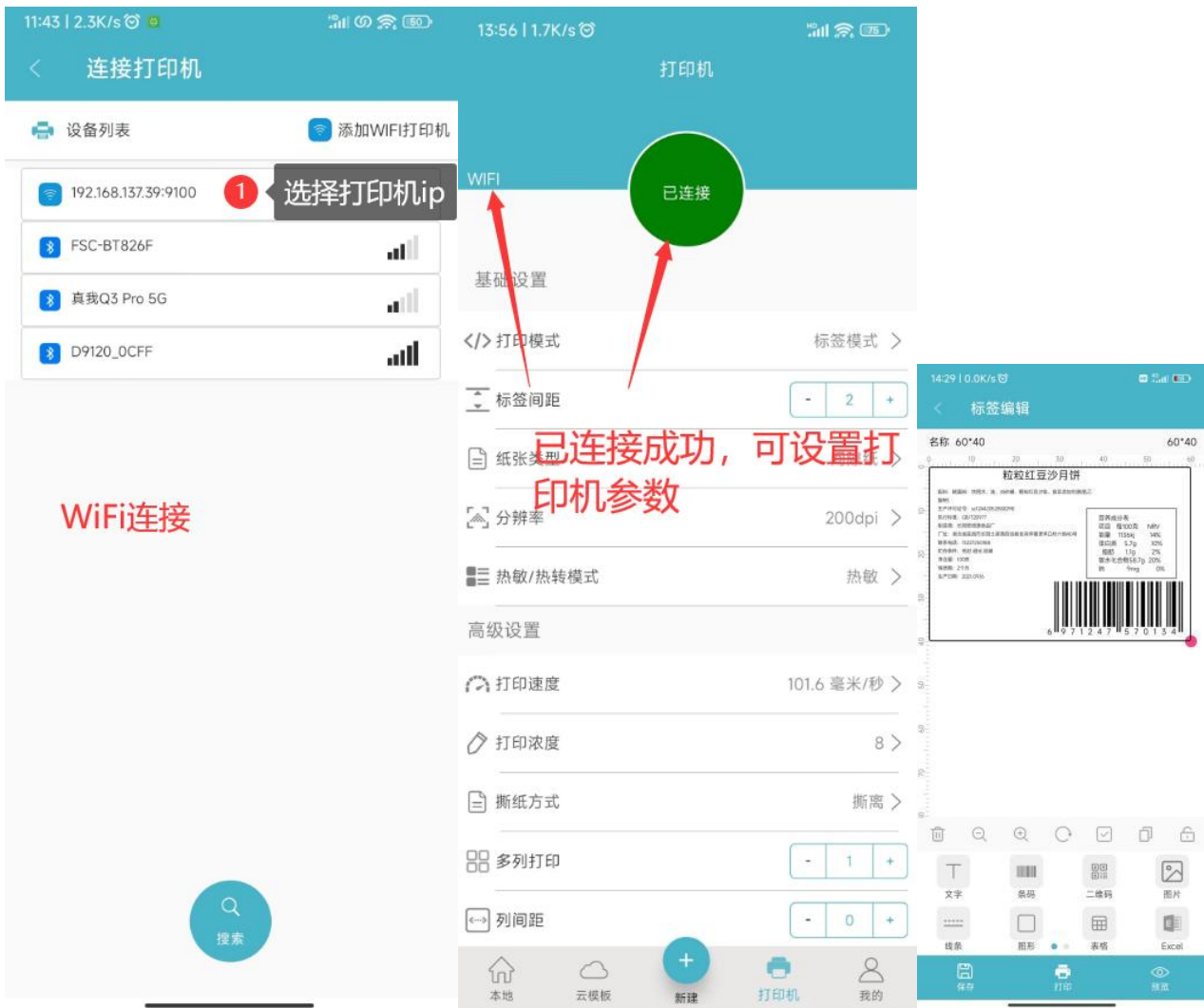
打印机打印自检页，确认打印机使用的 WiFi 与 IP 地址

手机连接 WiFi（需与打印机处于同一网络【2.4GHz】下）

打印机连接 WiFi（需与手机处于同一网络【2.4GHz】下）



- 点击打印机选项
- 点击未连接
- 右上角点击【添加 WiFi 打印机】
- 输入自检页打印机的 IP 地址，点击确认



- 点击刚设置的 WIFI
- 打印机显示已连接表示已连接成功，左边显示 WIFI 连接
- 可以此页面设置打印机与耗材参数
- 现在可以进行编辑模板打印

注意：以上两种连接，仅需使用其中一种即可通讯打印机

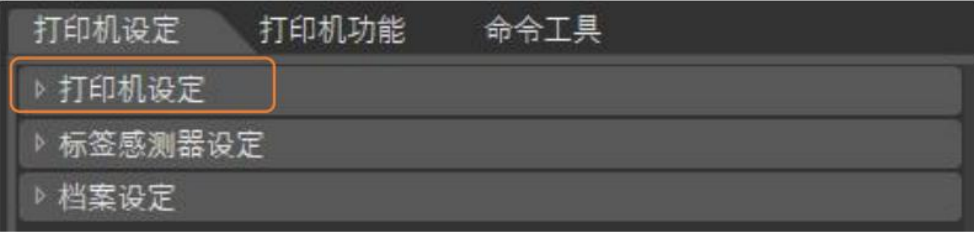
工具使用

开启后主画面可以看到，以下功能项目：

- ① 通讯接口设定
- ② 打印机信息
- ③ 打印机相关设定
- ④ 打印机功能
- ⑤ 命令工具
- ⑥ 切换语系
- ⑦ 此软件相关信息
- ⑧ 关闭程序



1. 在打印机相关设定中点击▶打印机设定 和 ◀打印机设定 可以开启和关闭打印机一般设定画面。



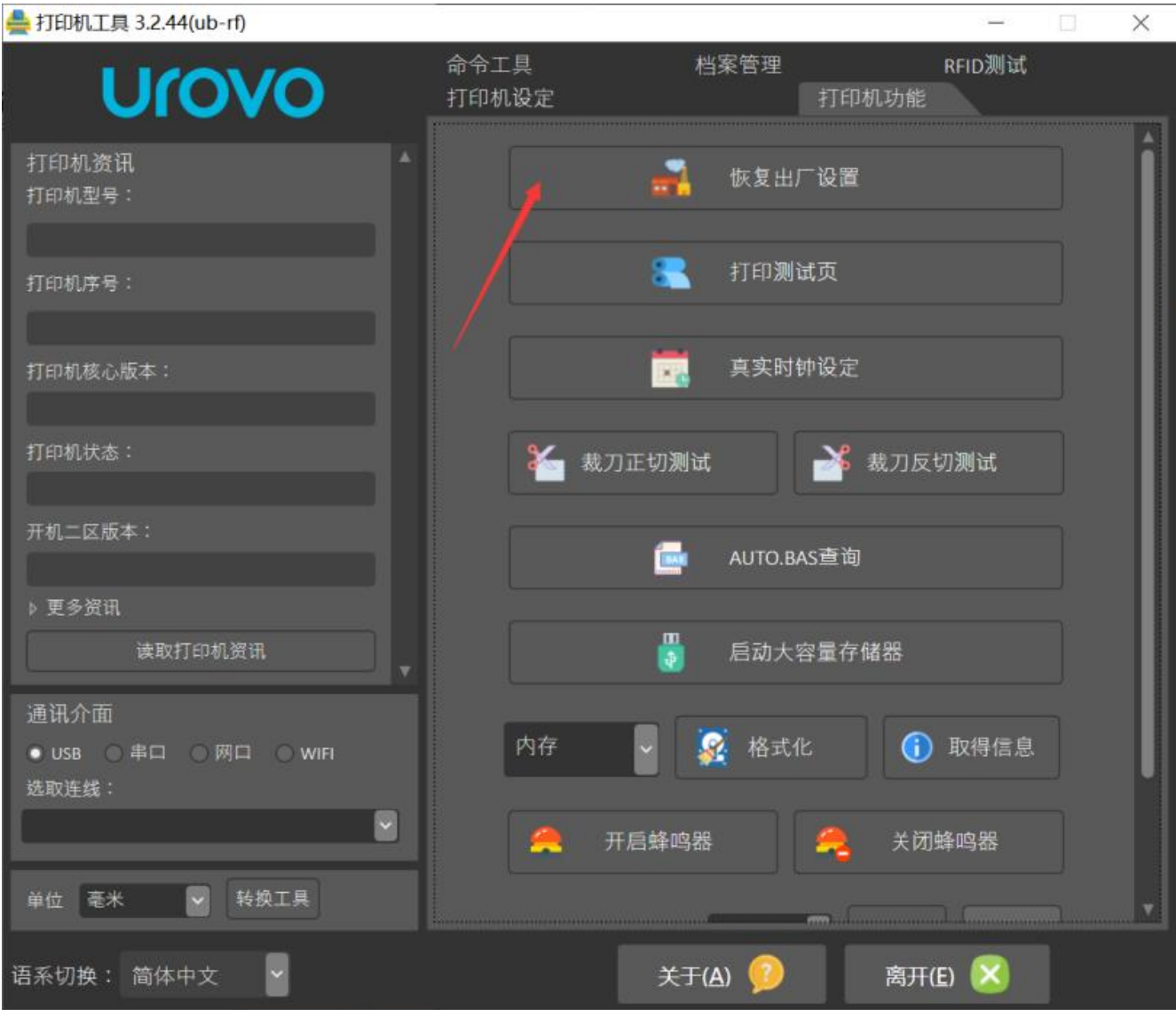
2. 在打印机相关设定中点击读取按钮，可以透过选定的通讯接口带出所有打印机一般设定信息。点击设定按钮，可将设定值写入打印机(在写入前请先执行一次读取功能方可写入)。



复位

打印机复位

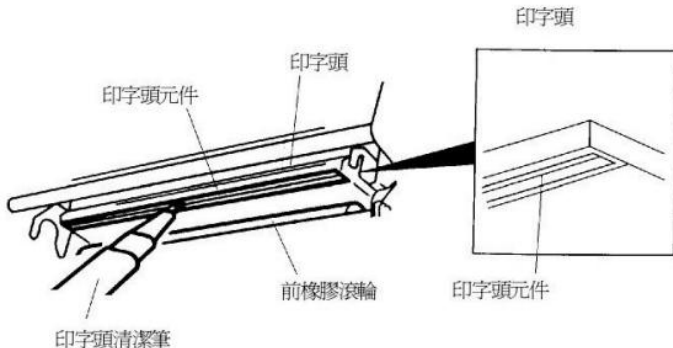
- ① 方法一：关闭打印机电源，按住进纸(FEED)键，并打开打印机电源，蓝灯单独恒亮时，松开按键，此时打印机会在开完机后，听见声响五声，此时打印机会将打印机参数重新恢复为出厂时的默认设置
- ② 方法二：使用工具设置“打印机恢复出厂设置”



五、保养及注意

保养及注意事项

- ① 在打印机使用的过程中，不要用手主动去触摸打印头以免发生静电损坏打印机
- 因为静电对打印机的影响是巨大的，人体能产生 15KV 的高压的静电，静电容易对电子线路产生干扰，引起电位的瞬时改变;静电放电可以引起电子设备的故障，击穿集成电路和精密的电子元件，导致元件老化
- ② 定期清洁打印头
- 因为热敏型机器工作原理是通过打印头发热使热敏纸上的一层化学物质遇热变黑打印的而发色层是由胶粘剂、显色剂、无色染料（或称隐色染料）组成，没有通过微胶囊予以隔开，在长期使用下打印头会因为化学物的残留从而粘付在热敏片（打印头）上，长期不清理会影响打印效果及打印头寿命，建议一周清理一次

清洁部分	步骤
印字头	<ol style="list-style-type: none"> 1. 请将打印机电源关闭 2. 让印字头冷却至少一分钟 3. 用棉花棒沾取 100%工业酒精擦拭印字头表面 
橡胶滚轮	<ol style="list-style-type: none"> 1. 请将打印机电源关闭 2. 一边转动橡胶滚轮，一边仔细的用棉布或棉花棒沾取 100%工业酒精擦拭
撕纸片 剥纸片	使用棉布沾取 100%工业酒精擦拭
传感器	使用气刷或吸尘器将传感器上的灰尘清除
机器外部	使用湿棉布擦拭
机器内部	使用气刷或吸尘器将机器内的灰尘清除

- 在潮湿环境下会容易造成电子元器件氧化从而影响设备寿命

- 在积水过多的地方，会因为积水的探入，造成电子元器件短路烧坏
- 在油烟过多的地方，会因为油烟长期的粘附主板，造成主板腐蚀的现像

④ 打印后要及时取走纸张

- 如果打印后，没有及时取走纸张导致废纸堆积过来后会造成废纸堵塞出成后造成卡纸或切刀卡纸的现像